

Ringschrauben - DIN 580

RS

Ringschrauben • RS • DIN 580 • Werkstoff C 15E • verzinkt

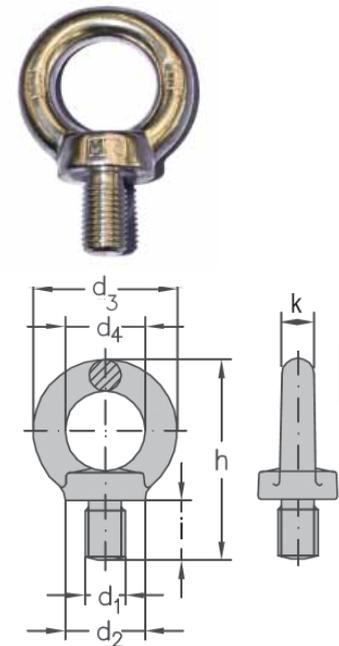
Artikel Nr.	Bezeichnung	d1 mm	d4 mm	d3 mm	d2 mm	k mm	h mm	i mm	Gewicht Stk./kg
41.74.8.0008.006.013X	RS 06 DIN 580	M6	20	36	20	8	36	13	0,06
41.74.8.0014.008.013X	RS 08 DIN 580	M8	20	36	20	8	36	13	0,06
41.74.8.0023.010.017X	RS 10 DIN 580	M10	25	45	25	10	45	17	0,11
41.74.8.0034.012.020X	RS 12 DIN 580	M12	30	54	30	12	53	20,5	0,17
41.74.8.0034.014.027X	RS 14 DIN 580	M14	30	54	30	12	53	20,5	0,17
41.74.8.0070.016.027X	RS 16 DIN 580	M16	35	63	35	14	62	27	0,31
41.74.8.0070.018.030X	RS 18 DIN 580	M18	35	63	35	14	62	27	0,48
41.74.8.0120.020.030X	RS 20 DIN 580	M20	40	72	40	16	71	30	0,48
41.74.8.0120.022.035X	RS 22 DIN 580	M22	40	72	40	16	71	30	0,48
41.74.8.0180.024.036X	RS 24 DIN 580	M24	50	90	50	20	90	36	0,90
41.74.8.0250.027.039X	RS 27 DIN 580	M27	54	98	62	22	99	40	1,25
41.74.8.0320.030.045X	RS 30 DIN 580	M30	60	108	65	24	109	45	1,70
41.74.8.0460.036.054X	RS 36 DIN 580	M36	70	126	75	28	128	54	2,15
41.74.8.0630.042.063X	RS 42 DIN 580	M42	80	144	85	32	147	63	4,15

Andere Größen - von RS 48 bis RS 100 - sind auf Anfrage erhältlich.

Tragfähigkeitstabelle • Ringschrauben • RS • DIN 580 • Werkstoff C 15E

Anschlagart	↑		↑ ↑		↑		↑	
	1	2	2	2	3 o. 4	3 o. 4		
Stück	1	2	2	2	3 o. 4	3 o. 4		
Neigungswinkel	0°	0°	0° - 45°	45° - 60°	0° - 45°	45° - 60°		
Bezeichnung	Tragfähigkeit t							
RS 06 DIN 580	0,08	0,16	0,11				0,17	
RS 08 DIN 580	0,14	0,28	0,2				0,29	
RS 10 DIN 580	0,23	0,46	0,34				0,48	
RS 12 DIN 580	0,34	0,68	0,48				0,71	
RS 14 DIN 580	0,34	0,68	0,48				0,71	
RS 16 DIN 580	0,7	1,4	1				1,47	
RS 18 DIN 580	0,7	1,4	1				1,47	
RS 20 DIN 580	1,2	2,4	1,72				2,52	
RS 22 DIN 580	1,2	2,4	1,72				2,52	
RS 24 DIN 580	1,8	3,6	2,58				3,78	
RS 27 DIN 580	2,5	5,0	3,5				5,25	
RS 30 DIN 580	3,2	6,4	4,6				6,72	
RS 36 DIN 580	4,6	9,2	6,6				9,66	
RS 42 DIN 580	6,3	12,6	12,6				13,23	

Geringfügige Maßabweichungen möglich.
Andere Konstruktionen und Ausführungen auf Anfrage erhältlich!



Die genannten Tragfähigkeiten setzen voraus, dass die **Ringschrauben RS-DIN580** und die **Ringmuttern RM-DIN582** vollständig ein- bzw. aufgeschraubt worden sind und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen. Das Gegenstück muss die eingeleiteten Kräfte ohne die Sicherheit gefährdende Verformungen aufnehmen können. Die Gewindelängen der Gegenstücke müssen ausreichend sein. Sollte das Gegenstück eine Schraube bzw. Mutter sein, ist diese mit einer Unterlegscheibe zu versehen. Die **Ringmutter RM-DIN 582** ist mit einer Unterlegscheibe zu versehen. Die Tragfähigkeiten gelten in einem Temperaturbereich von -20° bis +200° C. Bitte beachten Sie dringend die Betriebsanleitung!

Montage und Benutzung

Die **Ringschrauben RS-DIN580** und die **Ringmuttern RM-DIN582** sollen vor dem Gebrauch auf festen Sitz (der Bund muss aufliegen) und augenfällige Beschädigungen (Korrosion, Verformung) überprüft werden. Sollten Auffälligkeiten vorhanden sein, dürfen sie nicht mehr benutzt werden und müssen aus dem Verkehr gezogen werden. Bei wechselnder Benutzung an verschiedenen Gegenständen sollten die des nächst größeren Gewindedurchmessers eingesetzt werden. Überschreiten Sie keinesfalls die Tragfähigkeit und bearbeiten Sie niemals Ringschrauben und Ringmuttern selbst. Sie dürfen nicht erhitzt oder wärmebehandelt werden, da hierdurch die Arbeits-/Belastungsgrenze und Materialstruktur negativ beeinflusst werden.