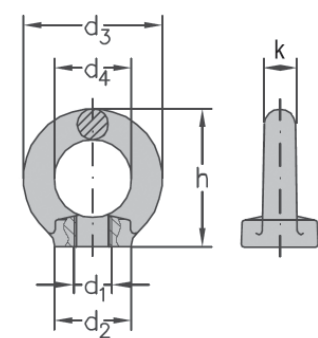


# Ringmuttern - DIN 582

## RM

### Ringmuttern • RM • DIN 582 • Werkstoff C 15E • verzinkt

Artikel Nr.	Bezeichnung	d1 mm	d4 mm	d3 mm	d2 mm	k mm	h mm	i mm	Gewicht Stk./kg
41.74.9.0008.006.000X	RM 06 DIN 582	M6	20	36	20	8	36	13	0,06
41.74.9.0014.008.000X	RM 08 DIN 582	M8	20	36	20	8	36	13	0,06
41.74.9.0023.010.000X	RM 10 DIN 582	M10	25	45	25	10	45	17	0,10
41.74.9.0034.012.000X	RM 12 DIN 582	M12	30	54	30	12	53	20,5	0,17
41.74.9.0034.014.000X	RM 14 DIN 582	M14	30	54	30	12	53	20,5	0,15
41.74.9.0070.016.000X	RM 16 DIN 582	M16	35	63	35	14	62	27	0,24
41.74.9.0070.018.000X	RM 18 DIN 582	M18	35	63	35	14	62	27	0,26
41.74.9.0120.020.000X	RM 20 DIN 582	M20	40	72	40	16	71	30	0,36
41.74.9.0120.022.000X	RM 22 DIN 582	M22	40	72	40	16	71	30	0,41
41.74.9.0180.024.000X	RM 24 DIN 582	M24	50	90	50	20	90	36	0,75
41.74.9.0250.027.000X	RM 27 DIN 582	M27	54	98	62	22	99	40	0,82
41.74.9.0320.030.000X	RM 30 DIN 582	M30	60	108	65	24	109	45	1,40
41.74.9.0460.036.000X	RM 36 DIN 582	M36	70	126	75	28	128	54	2,03
41.74.9.0630.042.000X	RM 42 DIN 582	M42	80	144	85	32	147	63	3,50



Andere Größen - von RM 48 bis RM 100 - sind auf Anfrage erhältlich.

### Tragfähigkeitstabelle • Ringmuttern • RM • DIN 582 • Werkstoff C 15E

Anschlagart	↑		↑ ↑		↑ ↑	
	1	2	2	2	3 o. 4	3 o. 4
Stück	1	2	2	2	3 o. 4	3 o. 4
Neigungswinkel	0°	0°	0° - 45°	45° - 60°	0° - 45°	45° - 60°
Bezeichnung	Tragfähigkeit t					
RM 06 DIN 582	0,08	0,16	0,11		Nicht in der DIN	
RM 08 DIN 582	0,14	0,28	0,2		0,29	
RM 10 DIN 582	0,23	0,46	0,34		0,48	
RM 12 DIN 582	0,34	0,68	0,48		0,71	
RM 14 DIN 582	0,34	0,68	0,48		Nicht in der DIN	
RM 16 DIN 582	0,7	1,4	1		1,47	
RM 18 DIN 582	0,7	1,4	1		Nicht in der DIN	
RM 20 DIN 582	1,2	2,4	1,72		2,52	
RM 22 DIN 582	1,2	2,4	1,72		Nicht in der DIN	
RM 24 DIN 582	1,8	3,6	2,58		3,78	
RM 27 DIN 582	2,5	5,0	3,5		Nicht in der DIN	
RM 30 DIN 582	3,2	6,4	4,6		6,72	
RM 36 DIN 582	4,6	9,2	6,6		9,66	
RM 42 DIN 582	6,3	12,6	12,6		13,23	

Nicht zulässig gemäß DIN 582:2010-09!

### Prüfung

Es ist erforderlich, dass **Ringschrauben** und **Ringmuttern** regelmäßig und mindestens gemäß der geltenden nationalen Normen und allen relevanten Anforderungen der Maschinenrichtlinie überprüft werden.

Dies ist notwendig, da die im Gebrauch befindlichen Ringschrauben und Ringmuttern unter Verschleiß, Missbrauch oder Überlastung und einer dadurch erfolgten Deformierung und Änderung der Stahlstruktur leiden könnten.

### Auszug aus der DIN 580:2010-09 der DIN 582:2010-09

**Ringschrauben** und **Ringmuttern** nach dieser Norm dienen vornehmlich als Lastaufnahme-mittel zur dauerhaften Befestigung an Bauteilen wie Motoren, Schalt-schränken, Getrieben usw. zu deren Transport.

Für die wechselnde Benutzung an verschiedenen zu transportierenden Gegenständen, wie z.B. Großwerkzeugen, müssen **Ringschrauben** und **Ringmuttern** mit dem nächstgrößeren Gewindedurchmesser verwendet werden.

Bei Anwendung mit mehrsträngigen Anschlag-mitteln sind die Regeln z.B. nach DIN EN 818-4 zu beachten.

Geringfügige Maßabweichungen möglich.  
Andere Konstruktionen und Ausführungen auf Anfrage erhältlich!